RENDICONTO ANNO 2021

| ENTRATE | | BILANCIO PREVENTIVO 2021 | | BILANCIO CONSUNTIVO 2021 |
|--|--------|--------------------------------|---|--------------------------------|
| CATEGORIA I° ENTRATE CONTRIBUTIVE | | | | |
| 1 - Contributi d'iscrizione personale | € | 203.000,00 | € | 198.240,00 |
| 2 - Quote per nuove iscrizioni | € | 2.000,00 | € | 1.700,00 |
| 3 - Quote di reiscrizione | € | 0,00 | € | 0,00 |
| 4 - Quote d'iscrizione reg. praticanti/iscr. corsi | € | 6.000,00 | € | 7.740,00 |
| TOTALE I° CATEGORIA | € | 211.000,00 | € | 207.680,00 |
| CATEGORIA II° REDDITI E PROVENTI DIVERSI | | | | |
| 1 - Interessi attivi bancari | € | 100,00 | € | 0,02 |
| 2 - Interessi di mora | € | 0,00 | € | 0,00 |
| 3 - Diritti di liq. parcelle | € | 2.000,00 | € | 713,53 |
| 4 - Certificazioni | € | 200,00 | € | 0,00 |
| 5 - Introiti diversi (timbri, tesserini, smart card) | € | 3.000,00 | € | 9.122,00 |
| 6 - Abbuoni e arrotondamenti attivi | € | 0,00 | € | 0,01 |
| 8 - Rendimento Fondo | € | 100,00 | € | 0,00 |
| 9 - Rimborso personale distaccato | € | 23.000,00 | € | 32.186,94 |
| 10 - Rettifica residui passivi | € | 0,00 | € | 0,00 |
| TOTALE II° CATEGORIA | € | 28.400,00 | € | 42.022,50 |
| CATEGORIA III° POSTE CORRETTIVE E COMPENSATIVE DI SPESE CORRENTI | | 7,000,00 | 0 | 0.566.00 |
| 1 - Contributo C.N.P.G. per servizi di segreteria2 - Contributo C.N.P.G. | € | 5.000,00 | € | 8.566,00 |
| | € | 500,00 | € | 0,00 |
| 1 1 66 1 1 | € | 500,00 500,00 | € | 0,00 |
| 4 - Recuperi diversi tariffe, pubblicazioni e dischetti 5 - Proventi servizio catasto | € | , | € | 0,00 0,00 |
| 6 - Quote iscrizione corsi aggiornamento professionale | € € | 0,00 3.000,00 | € | 0,00 |
| TOTALE III° CATEGORIA | € | 9.500,00 | € | 8.566,00 |
| CATEGORIA IV° ENTRATE DA ALIEN. CESPITI | | | | |
| 1 - Alienazione beni mobili | € | 1.200,00 | € | 0,00 |
| TOTALE IV° CATEGORIA | € | 1.200,00 | € | 0,00 |
| TOTALE GENERALE | € | 250.100,00 | € | 258.268,50 |

| USCITE | | BILANCIO PREVENTIVO 2021 | | BILANCIO CONSUNTIVO 2021 |
|--|-----|--------------------------------|--------|--------------------------------|
| | | | | |
| CATEGORIA I° TRASFERIMENTI PASSIVI | | | | |
| 1 - Contributo al Consiglio Nazionale | € | 28.600,00 | € | 28.000,00 |
| 2 - Contributo straordinario al Consiglio Nazionale | € | 0,00 | € | 0,00 |
| 3 - Contributo al C.U.P. | € | 1.000,00 | € | 0,00 |
| TOTALE I° CATEGORIA | € | 29.600,00 | € | 28.000,00 |
| CATEGORIA II° SPESE PER GLI ORGANI ENTE | | | | |
| 1 - Indennità e rimborso al Consiglio Direttivo e comm.ne di affiancamento | € | 1.000,00 | € | 0,00 |
| 2 - Fondo a disposizione del Consiglio Direttivo per contributi Enti Morali | € | 5.000,00 | € | 1.664,00 |
| TOTALE II° CATEGORIA | € | 6.000,00 | € | 1.664,00 |
| CATEGORIA III° ONERI PER IL PERSONALE IN ATTIVITA' DI SERVIZIO | | | | |
| 1 - Stipendi al personale | € | 24.000,00 | € | 23.613,21 |
| 2 - Lavoro interinale | € | 72.000,00 | € | 75.877,70 |
| 3 - Rimborso spese | € | 200,00 | € | 0,00 |
| 4 - Oneri previdenziali | € | 5.000,00 | € | 5.761,00 |
| 5 - Indennità di fine rapporto | € | 2.000,00 | € | 2.066,76 |
| 6 - Compensi occasionali | € | 0,00 | € | 0,00 |
| TOTALE III° CATEGORIA | € | 103.200,00 | € | 107.318,67 |
| CATEGORIA IV° SPESE PER L'ACQUISTO DI BENI | | | | |
| DI CONSUMO E SERVIZI | ~ | • • • • • • • | ~ | 40.004.04 |
| 1 - Fitti passivi | € | 20.000,00 | € | 19.994,01 |
| 2 - Spese condominiali | € | 4.500,00 | € | 4.988,17 |
| 3 - Utenze telefoniche | € | 4.000,00 | € | 2.693,69 |
| 4 - Energia elettrica5 - Manut.ne macchine uff. e ass.za tecnica | € | 1.500,00 3.000,00 | € € | 1.188,66 3.890,42 |
| 6 - Spese d'istituto, manifest., seminari, corsi agg. ed esami di abilit | | 7.000,00 | € | 7.019,81 |
| 7 - Postali e telegrafiche | . € | 2.000,00 | € | 894,89 |
| 8 - Cancelleria, stampati, dischetti e timbri | € | 5.000,00 | € | 5.333,63 |
| 9 - Acquisto libri, giornali, riviste di aggior. | € | 800,00 | € | 448,99 |
| 10 - Spese di pulizia locali | € | 3.000,00 | € | 3.176,74 |
| 11 - Organiz. convegni, congressi, riunioni di categ. | € | 16.000,00 | € | 14.414,60 |
| 12 - Spese di rappresentanza | € | 500,00 | € | 0,00 |
| 13 - Onorari/compensi per cons. legali, fiscali, amm. | € | 16.000,00 | € | 15.070,28 |

| SEGUE USCITE | | BILANCIO PREVENTIVO 2021 | | BILANCIO CONSUNTIVO 2021 |
|--|---|--------------------------------|---|--------------------------------|
| | | | | |
| 14 - Assicurazioni | € | 4.500,00 | € | 4.181,69 |
| 15 - Spese straordinarie | € | 500,00 | € | 0,00 |
| 16 - Spese varie e restit. quote iscrizione | € | 2.000,00 | € | 1.498,45 |
| 17 - Servizio rifiuti | € | 1.000,00 | € | 1.013,00 |
| 18 - Fondi a disp. Per spese impreviste o con stanziamenti | | | | |
| insufficienti | € | 6.000,00 | | 4.500,00 |
| 18 - Pubblicazioni di categoria (Geometra Oggi - Albo | _ | | _ | |
| iscritti - Articoli giornalistici) | € | 0,00 | € | 0,00 |
| 19 - Abbuoni e arrotondamenti passivi | € | 500,00 | € | 19,83 |
| 20 - Comp. e spese servizio visure catasto | € | 0,00 | € | 0,00 |
| 21 - Corsi di aggiornamento pers. Dip. | € | 2.000,00 | € | 175,68 |
| 22 - Rettifica residui attivi | € | 0,00 | € | 0,00 |
| TOTALE IV° CATEGORIA | € | 99.800,00 | € | 90.502,54 |
| CATEGORIA V° ONERI FINANZIARI | | | | |
| 1 - Spese e commissioni bancarie | € | 1.500,00 | € | 1.145,32 |
| 2 - Aggi esattoriali | € | 0,00 | € | 0,00 |
| 3 - Perdite su Fondi | € | 0,00 | € | 2.766,94 |
| TOTALE V° CATEGORIA | € | 1.500,00 | € | 3.912,26 |
| CATEGORIA VI° ONERI TRIBUTARI | | | | |
| 1 - Imposta IRAP | € | 2.000,00 | € | 1.965,11 |
| 2 - Imposte dirette IRES | € | 0,00 | € | 0,00 |
| 3 - Tasse comunali - I.M.U. | € | 0,00 | € | 0,00 |
| 4 - Tributi locali e tasse CC.GG. | € | 0,00 | € | 0,00 |
| TOTALE VI° CATEGORIA | € | 2.000,00 | € | 1.965,11 |
| CATEGORIA VII° USCITE PER MOV. DI CAPITALE | | | | |
| 1 - Acquisto macchine ufficio - quote di ammortam. | € | 5.000,00 | € | 3.107,15 |
| 2 - Prodotti software | € | 3.000,00 | € | 0,00 |
| | | · | | |
| TOTALE VII° CATEGORIA | € | 8.000,00 | € | 3.107,15 |
| TOTALE GENERALE | € | 250.100,00 | € | 236.469,73 |
| AVANZO | | | € | 21.798,77 |
| TOTALE A PAREGGIO | | | € | 258.268,50 |